

江苏九州星际新材料有限公司

20000 吨/年超高分子量聚乙烯纤维项目（车间二、车间三）试运行公示

江苏九州星际新材料公司 20000 吨/年超高分子量聚乙烯纤维项目已委托环评机构编制环评报告书，并于 2023 年 3 月 21 日通过江苏如东洋口港经济开发区管理委员会环评审批（港管环【2023】4 号）。20000 吨年超高分子量聚乙烯纤维项目（车间二 3040 吨/年、车间三 2784 吨/年）于 2023 年 4 月 26 日开始安装，配套环保设施均已完成，现拟于 2024 年 2 月 16 日进入试运行，试运行时间为 2024 年 2 月 16 日至 2025 年 2 月 15 日，特此公示，公示期为 7 天（2024 年 2 月 9 日至 2024 年 2 月 15 日），公示期间，若对建设单位有异议、疑问或建议的，可通过信函、传真、电子邮件等方式向建设单位提出意见或建议。

建设单位：江苏九州星际新材料有限公司

建设地址：江苏省如东洋口港经济开发区渤海路 1 号

一、工程建设基本情况

江苏九州星际新材料有限公司 20000 吨/年超高分子量聚乙烯纤维项目（车间二、车间三），主要包括车间二生产线、车间三生产线、溶剂处理车间生产线、其他公用设备，具体建设内容如下：

1、车间二主要生产设备：溶胀釜 8 台、中间釜 8 台、双螺杆挤出机 95 型 16 台、熔体过滤器 16 台、纺丝箱体 16 台、组件预热炉 20 台、过滤芯预热炉 5 台、升降水槽 96 台、导丝架 16 台、预牵伸机 32 台、萃取机 8 台、

干燥箱 32 台、牵伸机 64 台、牵伸热箱 48 台、卷绕机 4096 锭、尾气吸收塔 8 台、尾气净化塔 2 台、尾气综合塔 1 台等。

2、车间三主要生产设设备：溶胀釜 8 台、中间釜 8 台、双螺杆挤出机 125 型 8 台、熔体过滤器 8 台、纺丝箱体 8 台、组件预热炉 10 台、过滤芯预热炉 2 台、升降水槽 32 台、导丝架 8 台、铺丝机 16 台、集束架 8 台、预牵伸机 16 台、萃取机 8 台、干燥箱 16 台、牵伸机 40 台、牵伸热箱 32 台、卷绕机 4096 锭、尾气吸收塔 8 台、尾气净化塔 1 台、尾气综合塔 1 台等。

3、溶剂处理车间主要设备：其一多效部分主要设备：一效蒸发器 4 台、二效蒸发器 4 台、三效蒸发器 4 台、四效蒸发器 4 台、四氯乙烯贮罐 4 台等；其二刮膜部分主要设备：刮膜蒸发器 4 台、吹脱尾气吸收塔 2 台等；其三白油精制部分主要设备：脱色塔 3 台、过滤器 8 台等。

4、配套罐区主要设备：混合液储罐 4 只、四氯乙烯储罐 3 台、白油储罐 3 台等。

5、项目配套主要环保设施：污水处理装置 1 套、碳纤维装置 3 套、静电油雾净化装置 2 台、6 套冷冻机系统、气浮装置 3 组等。

二、环境保护设施建设情况

1、废气治理措施

车间二：

(1) 车间二前纺过程中产生的白油油雾经高效静电油雾净化装置 (TA002) 处理后通过 15m 高的排气筒 (DA002) 排放。

(2) 车间二干燥、一级牵伸工段产生的四氯乙烯经白油吸收+“碳纤维吸附+蒸汽脱附”系统 (TA003) 处理后经 25m 高排气筒 (DA003) 排放。

(3) 车间二萃取、干燥逸散、一级牵伸逸散工段产生的四氯乙烯经密闭收集+“碳纤维吸附+蒸汽脱附”系统(TA004)处理后经 25m 高排气筒(DA004)排放。

车间三:

(1) 车间三前纺过程中产生的白油油雾经高效静电油雾净化装置(TA005)处理后通过 15m 高的排气筒(DA005)排放。

(2) 车间三干燥、一级牵伸工段产生的四氯乙烯经白油吸收+“碳纤维吸附+蒸汽脱附”系统(TA007)处理后经 25m 高排气筒(DA007)排放。

(3) 车间三萃取、干燥逸散、一级牵伸逸散工段产生的四氯乙烯经密闭收集+“碳纤维吸附+蒸汽脱附”系统(TA008)处理后经 25m 高排气筒(DA008)排放。

(4) 车间三真空清洗炉产生的非甲烷总烃和白油油雾经白油吸收+“碳纤维吸附+蒸汽脱附”系统(TA007)处理后经 25m 高排气筒(DA007)排放。

溶剂回收处理车间:

溶剂回收过程中产生的四氯乙烯和白油精制产生白油油雾,经管道收集后经过白油吸收+“碳纤维吸附+蒸汽脱附”系统(TA011)后经 25m 高排气筒(DA011)排放。

危废库:

危废库废气产生的非甲烷总烃经密闭空间收集后颗粒活性炭吸附系统(TA016)处理后通过 15m 高排气筒(DA016)排放。

储罐区:

四氯乙烯储罐和混合罐产生的四氯乙烯经采用“水封”方式和“大管套小管”连接收集方式收集后经颗粒活性炭吸附系统（TA016）处理后通过 15m 高排气筒（DA016）排放。

污水处理站：

（1）污水处理站产生的非甲烷总烃、氨、硫化氢经管道收集后经碱喷淋+水喷淋+颗粒活性炭吸附系统（TA016）处理通过 15m 高排气筒（DA016）排放。

（2）污水气浮产生的四氯乙烯经密闭收集+“碳纤维吸附+蒸汽脱附”系统（TA011）后经 25m 高排气筒（DA011）排放。

2、废水治理措施

实行“雨污分流”。该项目产生的废水主要为工艺废水、循环冷却水系统排水、生活污水、地面清洗用水、喷淋塔用水、真空清洗炉用水、初期雨水。本项目废水经收集后送厂区污水站进行处理，经处理后的废水接管至苏环洋口港（南通）水务有限公司。

本项目污水处理站处理的水量为 600m³/d，处理工艺为“树脂吸附+水解酸化+好氧+沉淀+气浮”，可满足项目污水处理需求。

3、噪声防控措施

对噪声源的不同情况采取有效的降噪措施。如采用室内布置，生产车间采用隔声吸声材料，高噪声设备安装消声器、采用减震垫等措施，建项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

4、固废处置措施

本项目设置有两间危废库,危废库占地 $40*24=960\text{m}^2$,高约 4m,容积 3840m^3 。

5、土壤/地下水防控措施

本项目厂区危废间、应急池、初期雨水池、污水处理站、罐区、车间二~三、溶剂处理车间采取重点防渗,空压站、变电所、五金仓库、维修车间等其他采用一般防渗、办公楼采用简单防渗。

6、风险防范措施

新建 1 座 1000m^3 应急事故池,1 座初期雨水池 1200m^3 以及自动报警系统、应急监测措施、应急物资等,配备雨污管网切换阀等;车间内新增自动报警系统、应急监测措施、应急物资、导流沟、DCS 控制系统、自动报警系统、可燃气体报警器等。

三、应急措施情况

为加强对关键装置、重点部位的事故应急管理,防止突发环境事件发生或在事故发生后,能迅速、准确处理和控制事故,使损失和危害减少到最低程度,公司特制定了《突发环境事件应急预案》。其中对溶剂泄漏处理进行了明确指导,并在槽区周围建立了围堰,项目维修车间西侧建立了事故应急池,为有效防范突发性泄漏污染事故提供了应急措施保障。此外公司按要求配备了消防、气防器材以及应急抢险、堵漏设施设备等。

江苏九州星际新材料有限公司

二〇二四年二月八日

